



Kondensatetechnik

# QWIK-PURE®

Der erste aktive Öl-Wasser Trenner

Sicher. Sauber. Modular.



Kondensataufbereitung  
einfach neu definiert.





# Sicher. Sauber. Modular.

Als **erster aktiver Öl-Wasser-Trenner** eröffnet der **QWIK-PURE®** völlig neue Möglichkeiten.

Klassische Öl-Wasser-Trenner nach dem Prinzip der Schwerkrafttrennung sind verfahrenstechnisch kaum noch zu verbessern. Also haben wir als Kondensattechnik-Experten mit jahrzehntelanger Erfahrung unser besonderes Augenmerk auf die Menschen gelegt, die mit dem Produkt arbeiten. Was ist ihnen wichtig, was treibt sie an und wie können wir ihnen ein Höchstmaß an Entscheidungssicherheit sowie an Flexibilität geben und dabei die Anforderungen der modernen Industrie integrieren? Als Ergebnis präsentieren wir mit dem **QWIK-PURE®** den ersten aktiven Öl-Wasser-Trenner, mit dem wir die Kondensataufbereitung grundlegend neu definiert haben und sie weltweit verändern werden.



Sicher.



Sauber.



Modular.

## Sicher: Einzigartige Prozess-, Funktions- und Zukunftssicherheit

Durch die innovative Arbeitsweise wird ein Höchstmaß an Prozess- und Funktionssicherheit erreicht. Die integrierte Steuerung zeigt permanent die noch vorhandene Restkapazität an und sorgt so für Transparenz und Planbarkeit. Sie führt auch durch den schnellen und einfachen Kartuschenwechsel und hilft mit einem lokalen WLAN-Netz bei Serviceaufgaben. Und sollte mal der Strom ausfallen, sorgt die Fail-Safe Funktion für sicheren Weiterbetrieb. In diesem Fall verhält sich der **QWIK-PURE®** wie ein konventioneller Schwerkraft-Trenner.

## Äußerst flexibel und zukunftssicher

Die integrierte Modbus-Schnittstelle ermöglicht das Einbinden in übergeordnete Überwachungen und Steuerungen und gibt durch ihre IIOT Fähigkeit zusätzliche Zukunftssicherheit.

## Sauber: Ergonomische Bedienung schützt die Bedienenden

Die aufgenommenen Öle werden zuverlässig in den hermetisch verschlossenen Kartuschen gebunden. Dadurch werden die Bedienenden zuverlässig vor Kontamination geschützt und die Grenzwerte beim eingeleiteten Abwasser eingehalten – unabhängig von dem Kompressor-Typ und den verwendeten Ölen. Die vollen Kartuschen lassen sich ergonomisch austauschen und wiegen weniger als 25 kg.

## Integrierte Überwachung schont Ressourcen

Die integrierte Überwachung lastet die Kartuschen optimal aus. So werden keine Kapazität und damit wertvolle Ressourcen verschwendet. Allein damit wird die minimale aufgenommene Energie mehr als kompensiert.

## Modular: QWIK-PURE® wächst einfach mit

Jedes **QWIK-PURE®** Modell lässt sich je nach aktuellem Bedarf einfach erweitern oder verkleinern. Das schafft Entscheidungssicherheit und zusätzliche Sicherheit. Und weil in allen Modellen exakt die gleiche Kartusche verwendet wird, werden Beschaffung und Lagerhaltung noch einfacher.

## Der Weg des Kondensats



# Funktionsweise des **QWIK-PURE®**

**W**ährend konventionelle Öl-Wasser-Trenner nach dem Schwerkraftprinzip arbeiten und das Kondensat durch das Filtermedium durchsickert, wird das Kondensat beim **QWIK-PURE®** mit leichten Druckluftstößen aktiv durch den Vor- und Hauptfilter gedrückt. Die Kartusche ist permanent mit Flüssigkeit gefüllt, dadurch kann nichts mehr eintrocknen und undurchlässige Grenzschichten bilden. Zum anderen entstehen kaum noch problematische Kulturen, mit denen Bediende bzw. Servicepersonen in Kontakt kommen könnten.

Die integrierte Steuerung **FRC** zeigt zuverlässig die aktuelle Restkapazität der Kartuschen an, überwacht das System und steuert automatisch die Kondensattrennung. So können auch zeitweise erhöhte Kondensatmengen sicher verarbeitet werden. Und falls es Probleme gibt, werden eigenständig Maßnahmen eingeleitet oder Alarm ausgelöst.

In diesem Fall oder bei Stromausfall arbeitet der **QWIK-PURE®** im Fail-Safe-Mode wie ein konventioneller Schwerkrafttrenner weiter.



QWIK-PURE® 10/15

QWIK-PURE® 30

QWIK-PURE® 60

QWIK-PURE® 90

# Eine Kartusche passt für alle QWIK-PURE® Modelle

Das erleichtert die Beschaffung, die Lagerhaltung und vermeidet Falschbestellungen.

## **Ergonomisch gestaltet**

Bei der Entwicklung der Kartuschen haben wir primär an die Benutzenden gedacht: So wurde das Einlaufrohr als griffiger und stabiler Handgriff ausgearbeitet, damit man die Kartusche bequem transportieren und montieren kann. Durch die gesteuerte Entwässerung wiegt auch eine vollständig gesättigte Kartusche weniger als 25 kg.

## **Sauberer Kartuschenwechsel**

Im Boden ist ein zuverlässig schließendes Ventil integriert, damit nach dem Wechsel der Kartusche nichts mehr auf den Boden tropft. Mitgelieferte

Blindstopfen für die oberen Öffnungen sorgen dafür, dass auch dort keinerlei Flüssigkeiten austreten können.

## **Konsequent hygienisch**

Durch die hermetisch geschlossene Bauform kommen weder Anwender noch Servicepersonen mit den aufgenommenen Substanzen im Inneren in Kontakt. Alles, was im Vor- und Hauptfilter gebunden wurde, verbleibt zuverlässig hier und kontaminiert weder die Menschen im Umfeld noch das abgeleitete aufbereitete Kondensat.



## Nachhaltig, effizient und bedienerfreundlich

### **Aktives Trennen bedeutet Sparen!**

Das aktive Trennen des Kondensats kostet etwas Druckluft und Strom. Gleichzeitig werden die Kartuschen deutlich effizienter und zuverlässiger ausgenutzt und Rohstoffe, Energie und Kosten können einspart werden. Planbare und schnelle Serviceeinsätze sowie einfache Lagerhaltung sind weitere Einsparfaktoren, die zu attraktiven **Total Cost of Ownership (TCO)** beitragen. Der Verzicht auf Aktivkohle und die durchdachten Verpackungen sind dabei gut für die Umwelt und reduzieren zusätzlich die CO<sub>2</sub> Bilanz.

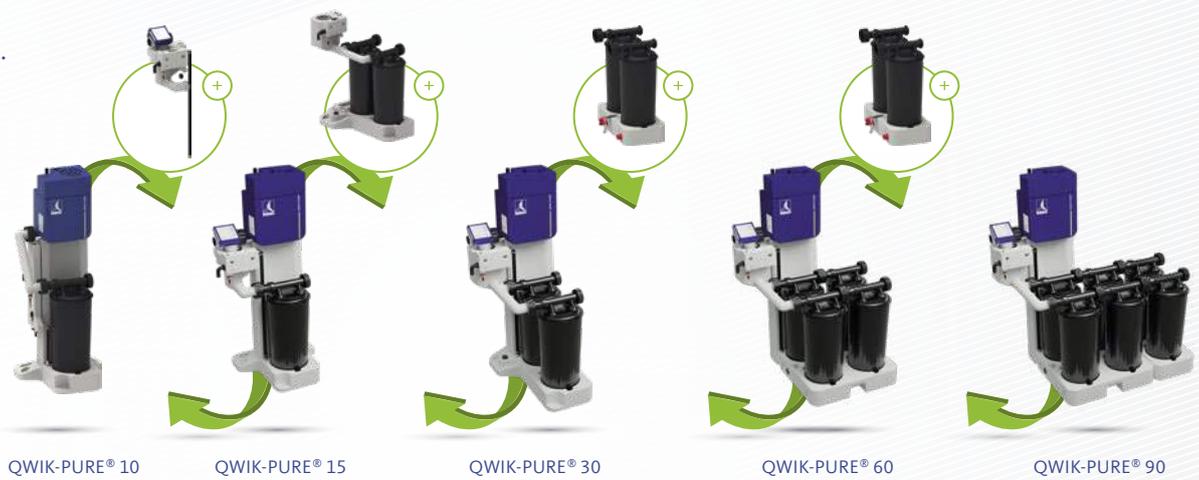
### **Die Sicherheit steht im Mittelpunkt**

Der zuverlässige Schutz der Anwender vor kritischen Kulturen und Substanzen, aber auch die ergonomische Handhabung und leichte Bedienung sind uns besonders wichtig, da sie elementare Voraussetzung für den problemlosen Betrieb über viele Jahre hinweg ermöglichen. Die einfache Auslegung und die einzigartige Möglichkeit zum Mitwachsen bei wechselnden Anforderungen und Bedarfen geben ganz neue Entscheidungssicherheit.

# Volle Flexibilität durch mitwachsende Module

Mit wenigen Handgriffen kann der **QWIK-PURE®** sowohl an **höheren**, aber auch an **reduzierten** Bedarf angepasst werden. Das schafft Entscheidungssicherheit und zusätzliche Sicherheitsreserven. So können Serviceintervalle auch an andere Servicearbeiten angepasst werden.

**QWIK-PURE®**  
wächst einfach mit.



## Die Upgrade-Kits für den **QWIK-PURE®**



### **QWIK-PURE® 10 auf 15**

Hier werden die digitale Elektronik-Einheit FRC sowie das Reservoir und die Messkammer nachgerüstet. Dadurch wird die aktive Trennung erreicht und die Leistungsfähigkeit auf dann 15 m<sup>3</sup>/min gesteigert. Das Set enthält ebenfalls eine neue Kartusche.



### **QWIK-PURE® 15 auf 30**

Durch die zweite Kartusche wird die Leistungsfähigkeit verdoppelt. Dafür sind eine vergrößerte Messkammer, eine größere Bodenplatte sowie die zweite Kartusche inkl. Verrohrung nötig. Alle Komponenten sowie 2 neue Kartuschen sind in diesem Erweiterungspaket enthalten. Die neue Leistungsfähigkeit beträgt 30 m<sup>3</sup>/min.



### **QWIK-PURE® 30 auf 60 bzw. 60 auf 90**

Diese Ergänzungseinheit wird einfach seitlich angesteckt. In der Steuerung wird noch die erweiterte Kapazität eingegeben und schon steht die zusätzliche Leistung zur Verfügung. Neben der Bodenplatte sind in diesem Paket 4 bzw. 6 neue Kartuschen enthalten. Angebaut beträgt damit die neue Leistungsfähigkeit 60 m<sup>3</sup>/min bzw. 90 m<sup>3</sup>/min.

# Im Überblick, die Vorteile des QWIK-PURE®



## Sicher



Das innovative Funktionsprinzip zusammen mit der permanenten Eigenüberwachung durch die intelligente, netzwerkfähige Steuerung machen das System funktions- und zukunftsicher.



## Schnell



Der schnelle Kartuschenwechsel, die schnelle Erweiterung, der schnelle Service, aber auch die schnelle Auslegung sorgen für viel Zeitersparnis.



## Universell



Eine Kartuschengröße für alle Varianten des QWIK-PURE®. Das erleichtert die Lagerhaltung und jeden Serviceeinsatz.



## Zertifiziert



Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) bestätigt mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung das Einhalten aller gesetzlichen Vorgaben für die Einleitung des aufbereiteten Wassers.



## Effizient



Das verwendete Filtermaterial zusammen mit der intelligenten Steuerung mit eindeutiger Anzeige der Restkapazität sorgen für sichere Kondensattrennung und planbaren Service.



## Sauber



Die wassergefüllte Kartusche reduziert die Bildung von Kulturen und Grenzschichten. Der Kartuschenwechsel erfolgt sauber durch das integrierte Bodenventil und Blindstopfen.



## Modular



Ändert sich die Anforderungen an die Kondensataufbereitung, kann das System modular angepasst werden. Die Auslegung orientiert sich an der Kompressorleistung und der jeweiligen Klimazone.



## Hygienisch



Bedienende und Servicepersonal kommen durch hermetisch verschlossene Kartuschen nicht mehr mit Verunreinigungen und kritischen Kulturen in Kontakt.



## Ergonomisch



max. 25 kg  
Durch die gesteuerte aktive Entwässerung wiegen vollständig gesättigte Kartuschen max. 25 kg, können ergonomisch angefasst und gewechselt werden.



## Vernetzbar



Die intelligente Steuerung verfügt über ein Eigenkontrollsystem sowie über verschiedene Servicefunktionen und kann über den MODBUS RS485 Anschluss mit übergeordneten Steuerungen vernetzt werden.

## Einfache und sichere Auslegung weltweit



Aufgrund der einzigartigen aktiven Funktionsweise des **QWIK-PURE®** reichen die Kompressorleistung und die Klimakarte aus, um den bestmöglichen Öl-Wasser-Trenner auszuwählen. Die Kompressorenart und das verwendete Kompressoren-öl werden nicht mehr als Auslegungsfaktor herangezogen.

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Kompressorleistung [m³/min]	12,1	18,1	36,3	72,4	108,7
	10,3	15,4	30,9	61,7	92,6
	9,0	13,4	26,9	53,8	80,7

## Technische Daten

	QWIK-PURE 10	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Betriebsart	statisch*	aktiv	aktiv	aktiv	aktiv
Maximaler Kondensatdurchfluss	12 l/h	19 l/h	38 l/h	76 l/h	114 l/h
Anschluss Kondensatzulauf	3 x G1/2", außen   1 x G1", außen   Schlauchtülle				
Anschluss Kondensatablauf	1 x 23 mm (0.91 in), außen, Schlauchtülle				
Medien	Kompressorenkondensat, ölhaltig				
Maximale Ölkonzentration am Kondensatablauf	20mg/l				
Maximaler Betriebsdruck am Kondensatzulauf	16 bar(i)				
Minimale / Maximale Betriebstemperatur, Fluide und Umgebung	+5 ... +50 °C				
Relative Luftfeuchte der Umgebung	≤10 ... 80 %, ohne Kondensation				
Gewicht	21 Kg	24 Kg	31 Kg	45 Kg	60 Kg
Benötigte Anzahl Ersatzkartuschen	1	1	2	4	6

\* Der **QWIK-PURE®** 10 ist das statische Einsteigermodell. Eine Erweiterung zu einem aktiven Öl-Wasser Trenner ist möglich.

Technische Daten der Kontrolleinheit FRC	QWIK-PURE 15	QWIK-PURE 30	QWIK-PURE 60	QWIK-PURE 90
Minimaler / Maximaler Betriebsdruck, Druckluft	3 ... 15 bar(i)			
Reinheitsklasse, Druckluft	2:4:2			
Anschluss, Druckluft	8 mm (0.31 in), außen, Schlauchtülle			
Betriebsspannung	90 ... 264 VAC / 24 VDC			
Frequenzbereich	50 ... 60 Hz			
Leistungsaufnahme	10 VA			
Schutzart	IP54			

# Haben Sie Fragen zur Kondensatableitung oder -aufbereitung?

Als Experte für die gesamte Druckluftaufbereitung mit jahrzehntelanger Erfahrung, kennen wir von **BEKO TECHNOLOGIES** uns insbesondere in der Kondensattechnik aus. Wir verstehen die Zusammenhänge und Wechselwirkungen zwischen den Komponenten, wodurch wir Sie optimal beraten können. Und wir haben für Sie stets die passenden Produkte wie z.B. die Kondensatableiter **BEKOMAT®** in allen Bauformen, Größen und Sonderausführungen.

Bei der Kondensataufbereitung haben wir vor 40 Jahren mit den ersten Generationen von Öl-Wasser-Trennern **ÖWAMAT®** Standards gesetzt.

Dies tun wir nun erneut mit dem ersten aktiven Öl-Wasser-Trenner **QWIK-PURE®**. Erweitert wird dieses Sortiment durch die statischen Trenner **ÖWAMAT® 10** und **11** sowie den erweiterbaren **QWIK-PURE® 10**.

Für emulgierte Kondensate bieten wir mit der **BEKOSPLIT®** eine leistungsfähige und weltweit erprobte Kondensatspalanlage an.

Wir freuen uns, von Ihnen zu hören und Ihnen die passende Lösung für Ihre Druckluftanlage zu zeigen.

## Das ist **BEKO TECHNOLOGIES**:

- > 1982 gegründet von Berthold Koch
- > bis heute und auch in Zukunft unabhängig und in Familienbesitz
- > Firmensitz in Neuss, Deutschland
- > Produktionsstätten in Deutschland, USA, Indien und China
- > weltweite, kundennahe Vertriebsorganisation
- > hoher Qualitätsanspruch und gelebte Werte
- > zertifiziert nach EN ISO 9001:2015

**BEKO TECHNOLOGIES GMBH**  
Im Taubental 7 | D-41468 Neuss  
Tel. +49 21 31 988-10 00  
marketing@beko-technologies.com  
www.beko-technologies.de

