

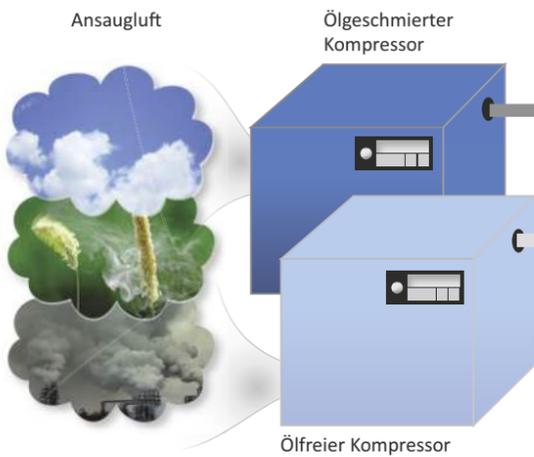
Drucklufterzeugung

Zentrale Druckluftaufbereitung

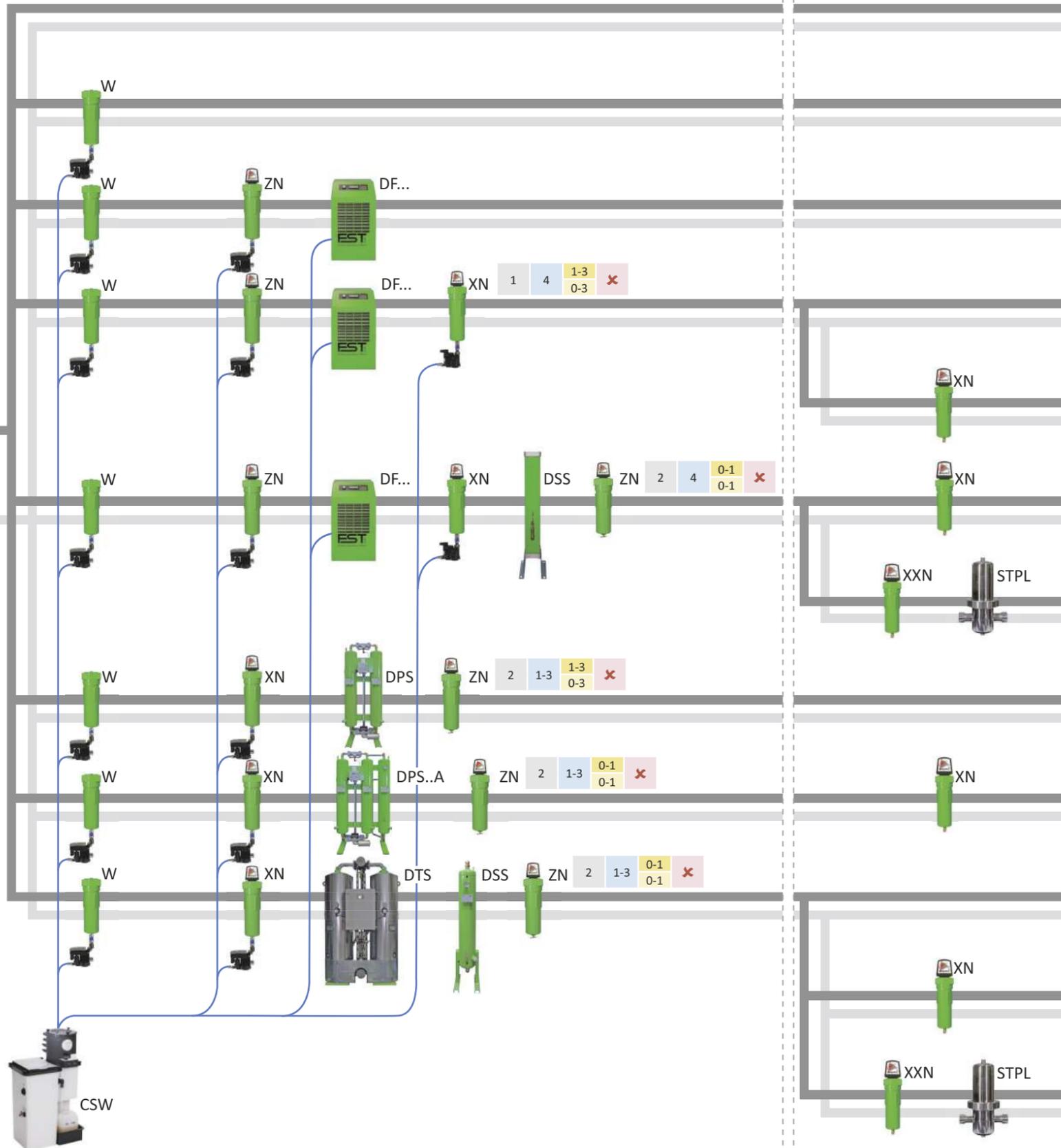
Dezentrale Druckluftaufbereitung

Reinheitsklassen nach ISO 8573-1:2010

Die von den Kompressoren angesaugte Umgebungsluft enthält ..
 ... 13,7 g/m³ Feuchtegehalt bei 25°C, 60% r.F.
 ... bis zu 1 mg/m³ Öldämpfe
 ... bis zu 14 mg/m³ weitere Kohlenwasserstoffe
 ... bis zu mehrere Milliarden Staubpartikel pro m³
 ... mikrobiologische Verunreinigungen
 ... sowie weitere Verschmutzungen



Die von den Kompressoren erzeugte Druckluft enthält ..
 ... ca. 0,1 Liter Kondensat pro kW pro Stunde
 ... gesättigte Druckluft mit 100% r.F.
 ... bis zu 10 mg/m³ flüssiges Restöl
 (bei ölgeschmierten Kompressoren)
 ... bis zu 1 mg/m³ Öldämpfe
 ... bis zu 14 mg/m³ weitere Kohlenwasserstoffe
 ... bis zu mehrere Milliarden Staubpartikel pro m³
 ... mikrobiologische Verunreinigungen
 ... sowie weitere Verschmutzungen



Partikel	Wasser & Feuchtigkeit	Gesamtöl	Steril
x	x	x	x
x	7	x	x
2-3	4	2-3	x
2-3	4	0-3	x
2-3	4	1-3	x
1	4	0-3	x
1	4	0-1	x
1	4	0-1	✓
2-3	1-3	1-3	x
1	1-3	0-1	x
2-3	1-3	0-1	x
1	1-3	0-1	x
1	1-3	0-1	✓

Hinweis: der Leitfaden stellt nur eine Auswahl an möglichen Kombinationen von Aufbereitungskomponenten und die dabei unter normalen Betriebs- und Randbedingungen erzielten Druckluftreinheiten dar.